DÉCOUPEUR PLASMA HYPERTHERM POWERMAX 125 CE 3X400V AVEC CPC

Avantages de l'alimentation électrique

- La technologie Smart Sense TM ajuste automatiquement la pression du gaz en fonction des paramètres de coupe et de la longueur de la torche pour des performances optimales.
- Boost Conditioner (sur les modèles CSA) améliore les performances sur les basses tensions de ligne, les générateurs de moteur et la puissance d'entrée variable.
- La connexion rapide, l'interface CNC et quatre styles de câbles de travail augmentent la polyvalence pour une utilisation manuelle et mécanisée.
- Contrôle simplifié panneau avec écran LCD pour une utilisation facile.
- Fonction d'arrêt en fin de vie qui détecte l'état des consommables. (sécurité)

Avantages de la torche

- La torche manuelle Duramax 180° et 75° permet aux utilisateurs de choisir la bonne torche pour chaque travail. La poignée est résistante à la chaleur et résiste à au moins cinq fois plus de tests d'impact que les torches précédentes.
- De série, les torches mécaniques courtes de la série Duramax peuvent gérer de nombreuses applications mécanisées différentes avec des tables XY, des systèmes de rails, des tuyaux et la coupe robotisée systèmes activés
- La buse Conica lFlow augmente la densité d'énergie de l'arc pour une qualité de coupe supérieure avec peu de déchets

Capacité de coupe

- Recommandé: acier jusqu'à 38 mm à une vitesse de coupe de 500 mm/min
- Maximum: acier jusqu'à 44 mm à une vitesse de coupe de 250 mm/min
- Coupe: acier jusqu'à 57 mm à une vitesse de coupe de 125 mm/min
- Percer: 25 mm

Capacité de gougeage

- Taux d'enlèvement de métal: 12,52 kg par heure

IMPORTANT : Aucune torche incluse avec cet appareil

HYP P059486 - W87485

Poids	48,9	kg
Épaisseur de coupe recommandée	38	mm
Cacapcité de perçage max.	25	mm
Épaisseur de coupe max.	57	mm
Tension	3x400	V
Longueur	592	mm
Largeur	274	mm
Hauteur	508	mm
Courant de coupe	125	A