



COUPEURS DE PLASMA

**DÉCOUPEUR PLASMA HYPER THERM POWERMAX 125 CE 3X400V AVEC
CPC AVEC TORCHE MACHINE 180° 15,2M****Avantages de l'alimentation électrique**

- La technologie Smart Sense TM ajuste automatiquement la pression du gaz en fonction des paramètres de coupe et de la longueur de la torche pour des performances optimales.
- Boost Conditioner (sur les modèles CSA) améliore les performances sur les basses tensions de ligne, les générateurs de moteur et la puissance d'entrée variable.
- La connexion rapide, l'interface CNC et quatre styles de câbles de travail augmentent la polyvalence pour une utilisation manuelle et mécanisée.
- Contrôle simplifié panneau avec écran LCD pour une utilisation facile.
- Fonction d'arrêt en fin de vie qui détecte l'état des consommables. (sécurité)

Avantages de la torche

- La torche manuelle Duramax 180° et 75° permet aux utilisateurs de choisir la torche adaptée à chaque tâche. La poignée est résistante à la chaleur et résiste au moins cinq fois plus aux tests à fort impact que les torches précédentes
- Standard la série courte de torches machine Duramax. Ceux-ci peuvent gérer de nombreuses applications mécanisées différentes avec des tables XY, des systèmes de rails, des systèmes de coupe de tuyaux et robotiques
- La buse Conica IFlow augmente la densité d'énergie de l'arc pour une qualité de coupe supérieure avec un faible gaspillage

Capacité de coupe

- Recommandé: acier jusqu'à 38 mm à une vitesse de coupe de 500 mm/min
- Maximum: acier jusqu'à 44 mm à une vitesse de coupe de 250 mm/min
- Coupe: acier jusqu'à 57 mm à une vitesse de coupe de 125 mm/min
- Percer: 25 mm

Capacité de gougeage

- Taux d'enlèvement de métal: 12,52 kg par heure

**HYP P059531 - W87492**

Poids	48,9	kg
Épaisseur de coupe recommandée	38	mm
Capacité de perçage max.	25	mm
Épaisseur de coupe max.	57	mm
Tension	3x400	V
Longueur	592	mm
Largeur	274	mm
Hauteur	508	mm
Courant de coupe	125	A
Longueur de la torche	15,2	m